

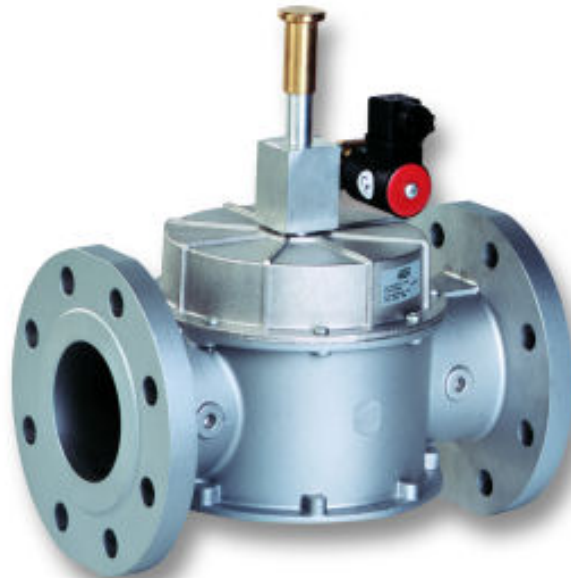


# ELETTROVALVOLE A RIARMO MANUALE, NORMALMENTE APERTE PER GAS DI CITTÀ, METANO E GPL

CT262.A-00\_00  
Aprile 2005



CE0497



## GAMMA DI PRODUZIONE

Corpo	ALLUMINIO								P <sub>MAX</sub> esercizio [bar]
	FILETTATI					FLANGIATI			
Attacchi						DN 65	DN 80	DN 100	
Taglia	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"				
<b>ALIMENTAZIONE 230 V AC</b>									
Codice 230V AC	262.05.02	262.06.02	262.07.02	262.08.02	262.09.02	262.10.02	262.11.02	262.13.02	0,5
	-	262.06.62	262.07.62	-	-	-	-	-	6
<b>ALIMENTAZIONE 12 V DC</b>									
Codice 12V DC	262.05.12	262.06.12	262.07.12	262.08.12	262.09.12	262.10.12	262.11.12	262.13.12	0,5
	-	262.06.72	262.07.72	-	-	-	-	-	6

## ACCOPPIAMENTO BOBINA - CONNETTORE - VALVOLA

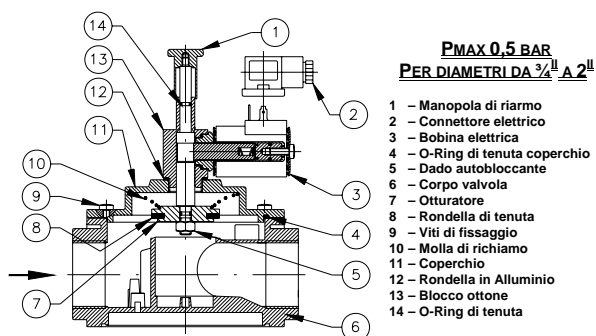
Caratteristiche Elettrovalvola	Tensione Bobina	Modello Bobina	Modello Connettore	Codice Connettore	Codice Bobina	Potenza Assorbita
<b>CONNESSIONE DI SERIE</b>						
P <sub>MAX</sub> 0,5 bar (3/4" e 1")	12V DC	0030	CN-0010	2322.005	1394.015	8VA
	230V AC	0110	CN-0010	2322.005	1393.005	23VA
P <sub>MAX</sub> 6 bar P <sub>MAX</sub> 0,5 bar (1 1/4"÷DN100)	12V DC	0010	CN-0010	2322.005	1394.005	20VA
	230V AC	0110	CN-0010	2322.005	1393.005	23VA
<b>CONNESSIONE ACCESSORIA</b>						
Per tutte le Elettrovalvole	24V AC	0070	CN-0010	2322.005	2344.025	22VA

## DESCRIZIONE

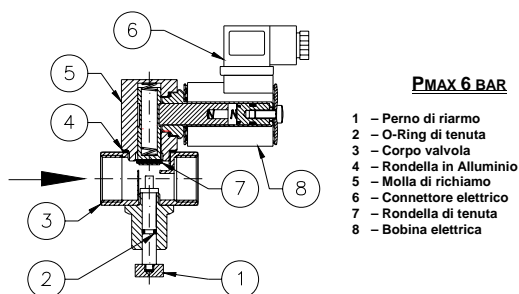
Le *elettrovalvole* normalmente aperte (N.A.), possono essere riarmate e rimangono aperte senza alimentazione. La chiusura della valvola avviene quando, in caso di allarme, la bobina elettromagnetica viene sottoposta a tensione: in tal caso la bobina sgancia il dispositivo di chiusura della valvola.

Il principale vantaggio durante il normale esercizio, è la totale assenza di assorbimento elettrico unitamente al conseguente risparmio energetico che ne deriva. In tal modo si evitano anche eventuali ronzii e vibrazioni e –soprattutto- nessun organo è sottoposto ad usura.

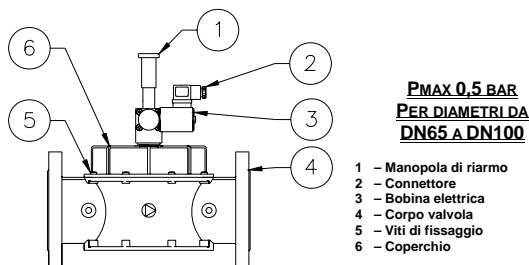
## COD. 262 – ELETTROVALVOLE RM-NA PER GAS DI CITTÀ, METANO E GPL



- figura 1-



- figura 2-



- figura 3-

### CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Materiali:

- Alluminio Pressofuso (UNI-EN 1706),
- Ottone OT-58 (UNI-EN 12164),
- Alluminio 11S (UNI 9002)
- Acciaio zincato e INOX 430F (UNI-EN 10088),
- Gomma antiolio NBR (UNI 7702),

Attacchi

- fino a 2" compreso : Filettati, FF UNI-ISO 7/1
- oltre : Flangiati, PN 16 ISO 7005

Bobine

incapsulate in resina poliammidica caricata con fibre di vetro con

- Attacco : tipo DIN 43650;
- Classe di isolamento : F (155°);
- Classe filo smaltato : H (180°).

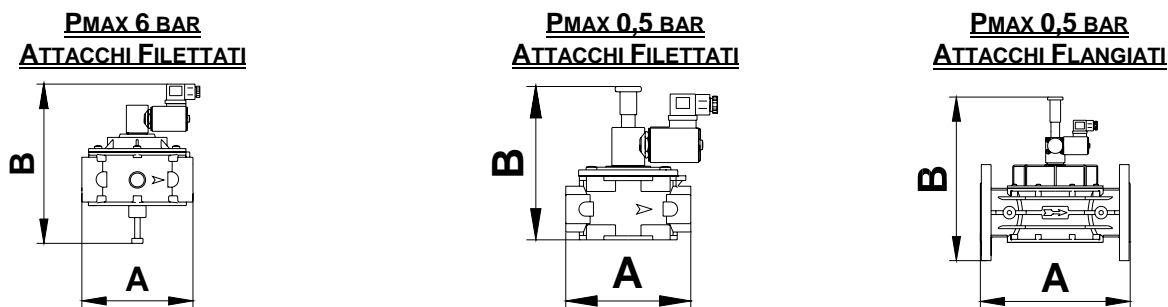
### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Impiego : gas non aggressivi delle tre famiglie (gas secchi)
- Temperatura ambiente : -15÷+60°C
- P<sub>max</sub> di esercizio : 500 mbar oppure 6 bar  
(la versione da 6 bar è disponibile solo per le elettrovalvole da 1" e 1 1/4")
- Tensione di alimentazione : 230V AC oppure 12V DC
- Potenza assorbita : 8 VA oppure 20 VA  
(vedere tabella pagina 1)
- 12V DC : 23 VA
- 230V AC : 23 VA
- Tempo di chiusura : <1 sec
- Grado di protezione : IP65

- Conformità: Direttiva 89/336/CEE (Compatibilità E.M.)
- Direttiva 73/23/CEE (Bassa Tensione)
- Direttiva 97/23/CE (PED)
- Solo per versioni a 6 bar
- Omologazione: CE secondo direttiva PED  
(solo per versioni a 6 Bar)

# COD. 262 – ELETTROVALVOLE RM-NA PER GAS DI CITTÀ, METANO E GPL

## CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

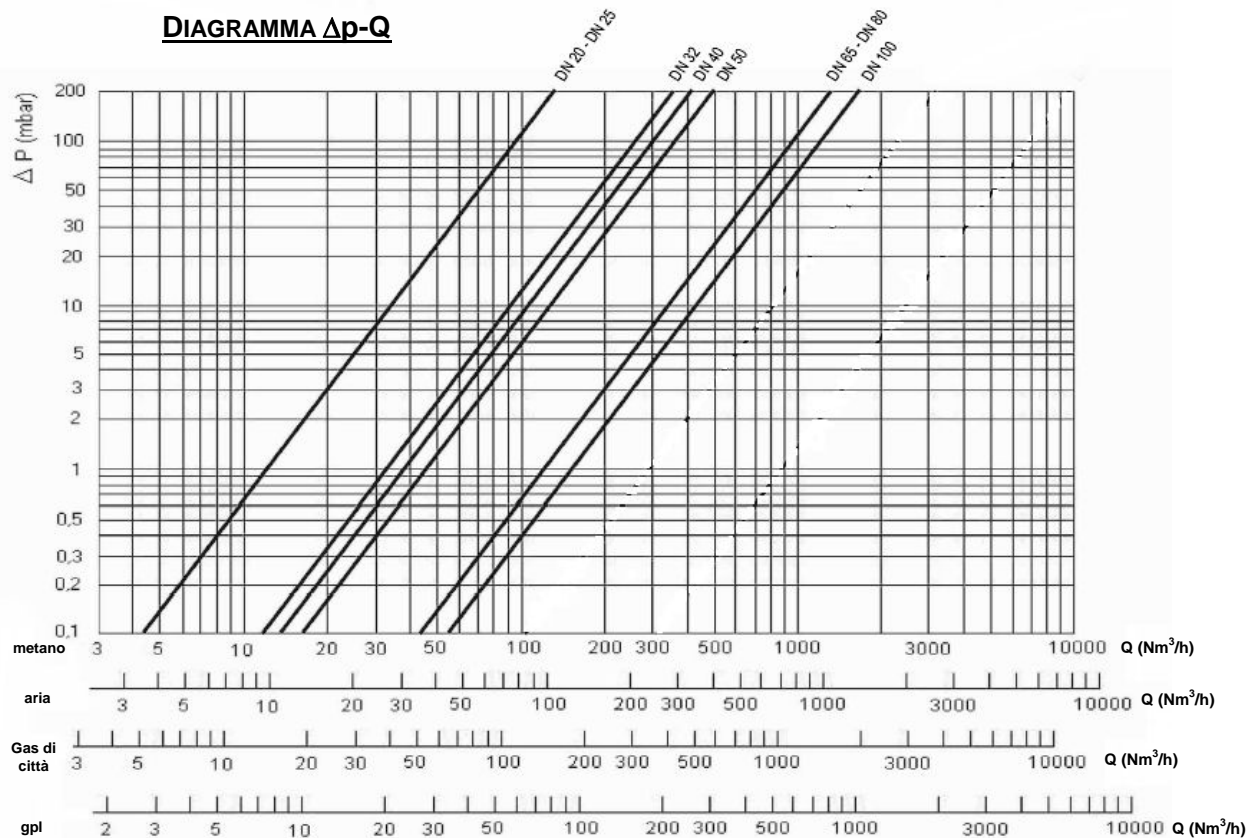


DISPOSITIVI ALIMENTATI A 230V AC							
Attacchi	Codice	Diametro convenzionale POLLICI	Riferimento convenzionale DN	A [mm]	B [mm]	Peso [kg]	P <sub>Max</sub> [bar]
FILETTATI [FF UNI-ISO 7/1]	262.06.62	1 <sup>''</sup>	DN 25	120	190	1,2	6
	262.07.62	1 <sup>''</sup> <sub>4</sub>	DN 32	160	230	2,2	
	262.05.02	3/4 <sup>''</sup>	DN 20	120	148	1,2	0,5
	262.06.02	1 <sup>''</sup>	DN 25	120	148	1,2	
	262.07.02	1 <sup>''</sup> <sub>4</sub>	DN 32	160	200	2,2	
	262.08.02	1 <sup>''</sup> <sub>2</sub>	DN 40	160	200	2,2	
FLANGIATI [PN16 ISO 7005]	262.09.02	2 <sup>''</sup>	DN 50	160	223	2,4	0,5
	262.10.02	2 <sup>''</sup> <sub>1/2</sub>	DN 65	310	328	6,6	
	262.11.02	3 <sup>''</sup>	DN 80	310	335	7	
	262.13.02	4 <sup>''</sup>	DN 100	350	380	11,9	

I pesi dei dispositivi alimentati a 12V DC, variano leggermente (qualche decina di grammi) rispetto ai pesi dei dispositivi alimentati a 230V AC. Le misure di ingombro invece restano invariate

## CARATTERISTICHE FLUIDODINAMICHE

**DIAGRAMMA  $\Delta p-Q$**



IL DIAGRAMMA È STATO OTTENUTO CON PROVE DI LABORATORIO A TEMPERATURA AMBIENTE (T=20°C) E PRESSIONE ATMOSFERICA (P=1013,25 mbar).

## PRESCRIZIONI PER L'INSTALLAZIONE

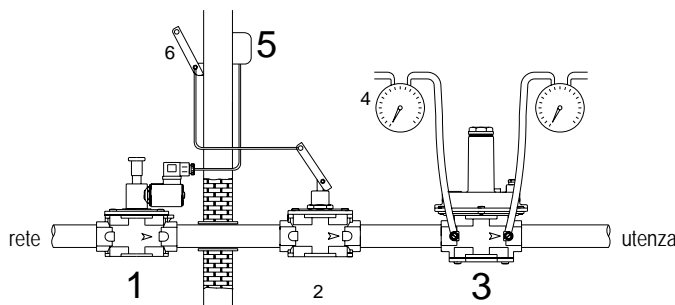
Normalmente l'elettrovalvola viene installata

- Dopo un filtro
- All'esterno dell'ambiente di misura
- A monte degli organi di regolazione
- Con la freccia (indicata sul corpo) rivolta verso l'utenza.
- anche in posizione verticale, senza che ne venga pregiudicato il corretto funzionamento.

L'elettrovalvola **non** può essere posizionata capovolta ossia con la manopola di riarmo rivolta verso il basso.

### Esempio generico di Installazione

- 1 – Elettrovalvola a riarmo manuale **serie 262**.
- 2 – Valvola a strappo
- 3 – Filtro-Regolatore **serie 399**
- 4 – Manometro
- 5 – Rivelatore Gas **serie 259;260** (utenze domestiche) o **serie 752** (Centrali Termiche)
- 6 – Leva comando a distanza valvola a strappo



Per la corretta ubicazione delle apparecchiature gas al servizio di una rete di distribuzione, di una stazione di riduzione pressione o di una utenza, fare sempre riferimento alla normativa ed alla legislazione specifica vigente.

## PRESCRIZIONI PER IL RIARMO MANUALE

Pmax 6 bar ATTACCHI FILETTATI -figura 2 pagina 2-	Pmax 0,5 bar ATTACCHI FILETTATI -figura 1 pagina 2-	Pmax 0,5 bar ATTACCHI FLANGIATI -figura 3 pagina 2-
Per riarmare l'elettrovalvola, svitare completamente l'eventuale coperchietto di protezione.		
Premere a fondo il perno di riarmo(1) ed attendere per qualche istante, in modo che si verifichi l'equilibrio di pressione tra monte e valle della valvola, fino ad avvenuto aggancio.	Tirare verso l'alto la manopola di riarmo (1), fino ad avvenuto aggancio.	Tirare verso l'alto la manopola di riarmo (1) ed attendere per qualche istante, in modo che si verifichi l'equilibrio di pressione tra monte e valle della valvola. Successivamente riprendere a tirare verso l'alto la manopola di riarmo (1), fino ad avvenuto aggancio
Riavvitare nella posizione originale il coperchietto di protezione ed, eventualmente, sigillarlo in quella posizione.		

## PRESCRIZIONI PER LA MANUTENZIONE

Prima di effettuare verifiche interne, accertarsi che

- l'elettrovalvola non sia alimentata elettricamente
- all'interno della stessa non vi sia gas in pressione

Per compiere la manutenzione sui dispositivi con attacchi filettati e Pmax 0,5 bar (vedere **fig. 1**), procedere nel seguente modo:

- Togliere il coperchio (11) svitando le viti di fissaggio (9).
- Controllare l'otturatore (7): se ne verificano eventuali anomalie e –se necessario-, si sostituisca l'organo di tenuta in gomma (8).
- Procedere al montaggio, facendo a ritroso l'operazione di smontaggio.

Per compiere la manutenzione sugli altri dispositivi, comportarsi come descritto sopra (eccezione fatta per le debite differenze nei disegni).

**Si consiglia di effettuare gli interventi di manutenzione indicativamente ogni 6 mesi e comunque quando si ritiene necessario (per esempio nel caso in cui le prestazioni del sistema risultino di molto inferiori alle aspettative)**



**Le suddette operazioni devono essere eseguite esclusivamente da tecnici qualificati.**



**Usare utensili adatti all'uso ed in particolare atti ad evitare scintille**



La ditta RBM si riserva il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti ed ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso: riferirsi sempre alle istruzioni allegate ai componenti forniti, la presente scheda è un ausilio qualora esse risultino troppo schematiche. Per qualsiasi dubbio, problema o chiarimento, il nostro ufficio tecnico è sempre a disposizione.



RBM Spa  
Via S. Giuseppe, 1  
25075 Nave (Brescia) Italy  
Tel. 030-2537211 Fax 030-2531798  
E-mail: info@rbmspa.it - www.rbmspa.it